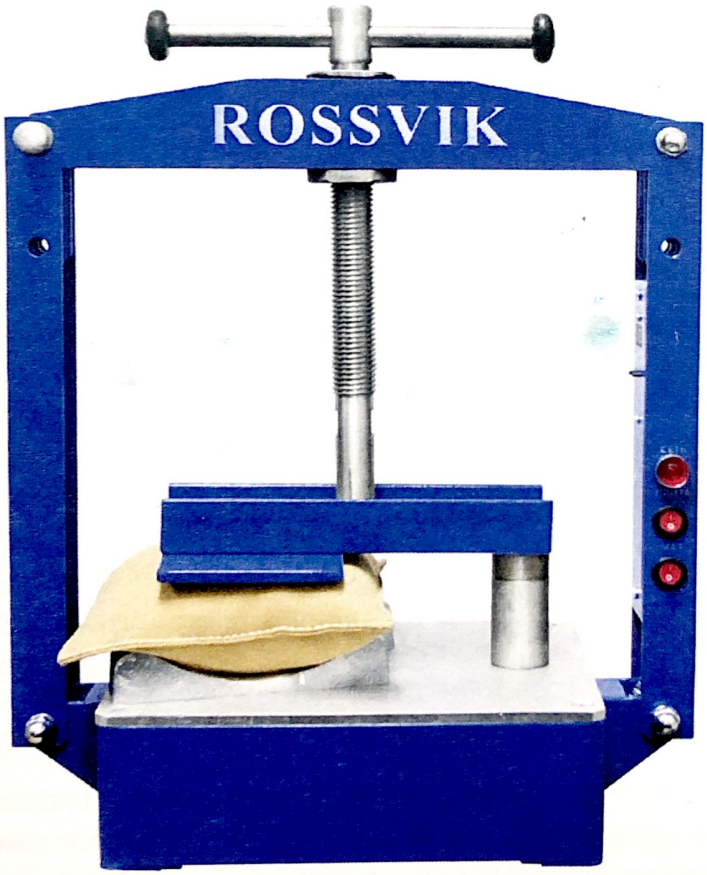
TERMOPRESS
VULKANIZATION SYSTEM

ROSSVIK®
tire repair materials

"ТП-13"

ВУЛКАНИЗАТОР
СО СМЕЩАЕМЫМ ЦЕНТРОМ
И С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛЯТОРОМ ТЕМПЕРАТУРЫ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание:

1. Общие сведения.....2
2. Требования безопасности.....2
3. Технические характеристки.....3
4. Работа по установке температуры.....4
5. Работа по установке таймера.....4
6. Настройки таймера.....4
7. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....5
8. Порядок работы.....5
8.1. Порядок работы с эластичным нагревательным элементом...6
9. Дополнительные опции.....8
10. Электросхема.....9
11. Конструкция вулканизатора.....10
12. Возможные неисправности и способы их устранения.....11
13. Таблица неисправностей.....11
14. Комплект поставки.....12
15. Гарантийные обязательства.....12
16. Свидетельство о приемке.....13

1. Общие сведения

Компактная вулканизационная система "ТП-1Э" предназначена для восстановительного ремонта повреждений шин и камер легковых и малотоннажных грузовых автомобилей.

Вулканизатор "ТП-1Э" имеет функцию регулировки температуры вулканизации, которая отображается на электронном приборе.

2. Требования безопасности

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией!

2.1. К работе допускаются лица, изучившие инструкцию, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями работы и эксплуатации вулканизатора «ТП-1Э».

Кроме указаний по технике безопасности, описанных в данной инструкции, необходимо соблюдать правила безопасности, действующие на местах.

2.2. Инструкцию по работе с вулканизатором необходимо хранить на месте его использования.

2.3. Содержать вулканизатор в исправном состоянии и применять только по прямому назначению.

2.4. Работу обслуживающего персонала необходимо контролировать в соответствии с требованиями инструкции по технике безопасности.

2.5. Без разрешения изготовителя нельзя производить какие-либо изменения или усовершенствования вулканизатора, которые могут повлиять на безопасность работ!

2.6. При обнаружении неисправностей в работе вулканизатора его необходимо сразу отключить от сети и устранить неисправности, приняв соответствующие меры предосторожности.

2.7. Периодически смазывать (1 раз в месяц) резьбу прижимного штока (применять PTF, Литол или аналогичные смазочные материалы) для продления срока службы.

Внимание!

Характеристики электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока представленным в таблице «Технические характеристики».

Электросеть должна иметь защиту от перегрузок и скачков напряжения.

Заземление вулканизатора происходит автоматически при подключении штепсельной вилки к сетевой розетке.

Установочные работы производить на отключённом от электросети вулканизаторе.

При возникновении неисправности в работе вулканизатора его необходимо немедленно отключить от электросети.

Избегать касания греющих элементов незащищёнными руками.

Определение неисправности и ремонт оборудования производится только квалифицированным персоналом.

Не превышать рекомендованных параметров приведённых в данной инструкции.

По окончании работ, отключить от электросети·

Запрещается:

Оставлять вулканизатор в работе без присмотра.

Изменять электро-схему.

Изменять конструкцию.

Использовать вулканизатор с не закреплёнными монтажными болтами.

3. Технические характеристики

Технические характеристики	ТП-1Э
Тип аппарата	стационарный
Напряжение, источник питания	220В, 50Гц
Порог срабатывания защиты	160°С -170°С
Рабочая температура вулканизации	145±5°С
Время нагрева плиты до рабочей температуры	20-30 минут
Потребляемая мощность	1кВт
Усилие прижима	1000 кг не > 60Нм
Размер рабочей плиты	300х235 мм
Масса	21 кг
Габаритные размеры (мм)	270х440х550

В состав вулканизатора ТП-1Э входит электронный терморегулятор, который позволяет устанавливать и поддерживать температуру вулканизации с её индикацией на дисплее а также задавать время вулканизации с помощью обратного таймера.

4. Работа по установке температуры

Вход в установку температуры осуществляется нажатием кнопки «∧»;

После отпускания кнопки «∧» на дисплее высвечивается установка температуры вместе с цифрами высвечиваются точки на каждом значении.

Установка температуры осуществляется кнопками «∨» и «∧». Через три секунды после последнего нажатия любой из кнопок терморегулятор переходит в рабочий режим.

5. Работа по установке таймера

Таймер имеет три режима функционирования:

1-ый режим: обратный отчет времени с последующим отключением нагрева;

2-ой режим: обратный отчет времени и индикацией окончания работы таймера с сохранением текущей температуры (нагрев не отключается);

3-ий режим: отключение таймера (работа без таймера). При установке нулевого значения показания таймера.

6. Настройки таймера

Вход в настройки таймера осуществляется кнопкой «∨». При отпускании кнопки на дисплее высвечивается значение таймера в минутах. Корректируемая цифра мигает. Перебор цифр для коррекции осуществляется повторным нажатием кнопки «∨». Изменение цифры осуществляется нажатием кнопки «∧». После установки значения таймера необходимо выбрать режим работы. Очередным нажатием кнопки «∨» необходимо выйти на индикацию режима работы, который имеет значение «SoF» или «SEn». Переключение выбора режима осуществляется кнопкой «∧».

Режим «SoF»: сокращение от названия старт (включение нагрева и таймера) с последующим отключением нагрева (OOF). После окончания вулканизации в режиме «SoF» через каждые 8 секунд высвечивается слово «OOF» и срабатывает звуковой сигнал.

Режим «SEn»: сокращение от названия старт с последующим отключением таймера (End). Поддержание температуры сохраняется. В этом режиме после окончания времени вулканизации через каждые 8 секунд высвечивается слово «End» и срабатывает звуковой сигнал.

Во время работы в режиме «SoF» или «Sen» через каждые 8 секунд высвечивается мигающее значение оставшегося времени вулканизации, указывается в минутах.

Для запуска в режиме «SoF» или «SEn» необходимо нажать кнопку «∨» и повторным нажатием выйти в индикацию режима. Как только появилось значение «SoF» или «Sen» необходимо остановиться и через три секунды автоматически запустится выбранный режим.

7. Монтаж и ввод в эксплуатацию

Перед началом работы необходимо:

4.1. Провести наружный осмотр вулканизатора и его комплектующих с целью выявления повреждений.

4.2. Установить вулканизатор на рабочем месте, так чтобы предохранитель и разъём для подключения эластичного нагревательного элемента находились на противоположной стороне от оператора.

4.3. Закрепить вулканизатор монтажными болтами (в комплекте поставки).

8. Порядок работы

Внимание: *Установочные работы производить на отключённом от сети вулканизаторе.*

5.1. Выставить профильное лекало на плиту вулканизатора, сместив от края плиты к центру на 15-20 мм.

5.2. Извлечь ручной штифт из посадочного отверстия и отвести верхнюю перекладину.

5.3. Произвести установку шины местом ремонта на центр лекала.

5.4. Внутрь шины на место ремонта уложить мешок-наполнитель.

5.5. На мешок-наполнитель укладываем подкладную пластину.

5.6. Выставить регулируемую по высоте опору.

5.7. Установить швеллер на подкладную пластину и регулируемую по высоте опору.

5.8. Вернуть в исходное положение верхнюю перекладину и вставить ручной штифт в посадочное отверстие.

5.9. Создать давление на место ремонта через швеллер прижимным винтом. Максимальное давление 10 кг/см^2 или усилие на рычаг 60 Н/м .

5.10. Подключить штепсельную вилку к электросети (загорится индикатор «СЕТЬ»).

5.11. Включить клавишу нагрева «ПЛИТА».

5.12. Выставить температуру 145ºС на электронном приборе кнопками «⌄» или «⌃».

5.13. Зафиксировать выбранное время вулканизации с учетом разогрева вулканизатора и прогревом шины.

5.14. При завершении процесса вулканизации, вулканизатор отключить от электросети.

5.15. Демонтировать шину в обратной последовательности согласно данной инструкции.

8.1. Порядок работы с эластичным нагревательным элементом.

5.1.1. Выставить профильное лекало на плиту вулканизатора, сместив от края плиты к центру на 15-20 мм.

5.1.2. Извлечь ручной штифт из посадочного отверстия и отвести верхнюю перекладину.

5.1.3. Произвести установку шины местом ремонта на центр лекало.

5.1.4. На место ремонта внутрь шины укладываем эластичный нагревательный элемент (предварительно промазав тальком с двух сторон).

5.1.5. Поверх эластичного нагревательного элемента уложить мешок-наполнитель.

5.1.6. На мешок-наполнитель укладываем подкладную пластину.

5.1.7. Выставить регулируемую по высоте опору.

5.1.8. Установить швеллер на подкладную пластину и регулируемую по высоте опору.

5.1.9. Вернуть в исходное положение верхнюю перекладину и вставить ручной штифт в посадочное отверстие.

5.1.10. Создать давление на место ремонта через швеллер прижимным винтом. Максимальное давление 10 кг/см^2 или усилие на рычаг 60 Н/м.

5.1.11. Подключить разъём эластичного нагревательного элемента к разъёму вулканизатора.

5.1.12. Подключить штепсельную вилку к электросети (загорится световой индикатор «СЕТЬ»).

5.1.13. Включить клавиши нагрева «ПЛИТА» и «МАТ».

5.1.14. Выставить температуру 140ºС на электронном приборе кнопками «⋁» или «⋀».

5.1.15. Зафиксировать выбранное время вулканизации с учетом разогрева вулканизатора и прогревом шины.

5.1.16. При завершении процесса вулканизации, вулканизатор отключить от электросети.

5.1.17. Демонтировать шину в обратной последовательности согласно данной инструкции.

Примечание:

Температура вулканизации без эластичного нагревательного элемента 145ºС.

Вулканизатор и мешок-наполнитель перед установкой шины или пневматической камеры желательно предварительно прогреть 20-30 мин.

Температуру вулканизации с эластичным нагревательным элементом выставляем 140ºС.

Процесс вулканизации с эластичным нагревательным элементом запускается на холодном вулканизаторе (без предварительного прогрева). Не оставлять эластичный нагревательный элемент при температуре ниже 90ºС под давлением.

Индикация прибора показывает температуру нагревательной плиты. Реальная температура лекала может быть ниже до 10ºС из-за неплотоного прилегания лекала к плите.

9. Дополнительные опции

Эластичный нагревательный элемент

Специально для настольных двухстоечных вулканизаторов разработан эластичный нагревательный элемент 230x190мм. С его помощью, возможно создать прогрев во внутренней полости шины, обеспечив вулканизацию пластырей длиной до 200мм.

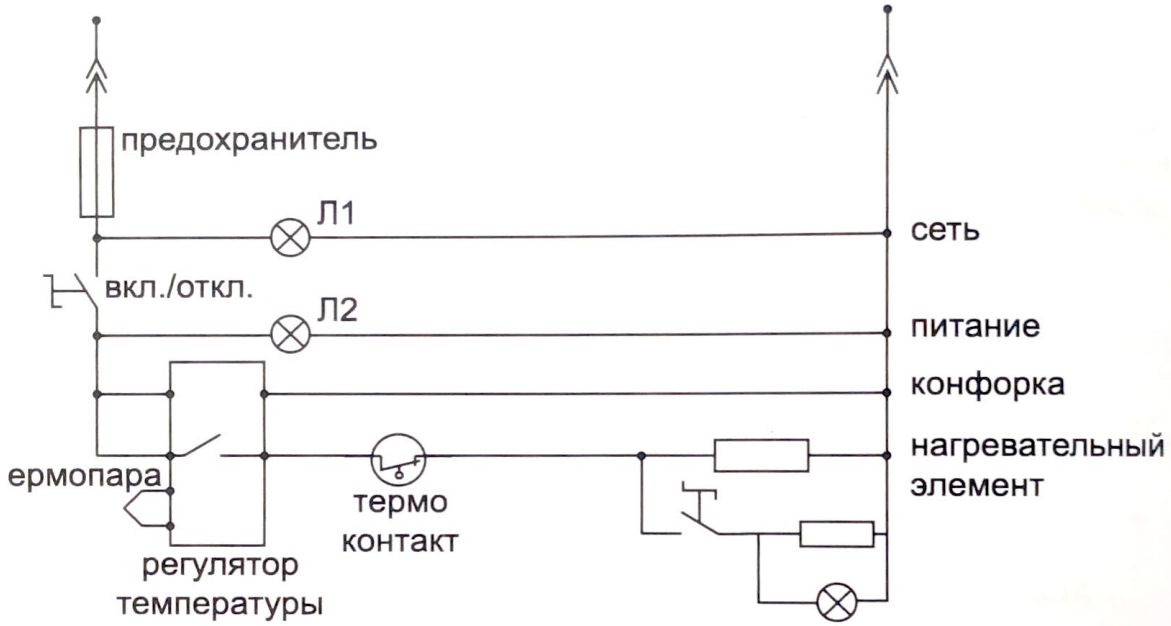
Плита профильная для грузовых шин

Алюминиевая профильная плита 300x270 мм позволяет выполнять ремонты беговой дорожки грузовых шин. Применяется только в паре с эластичным нагревательным элементом.

Нагревательный элемент-лекало

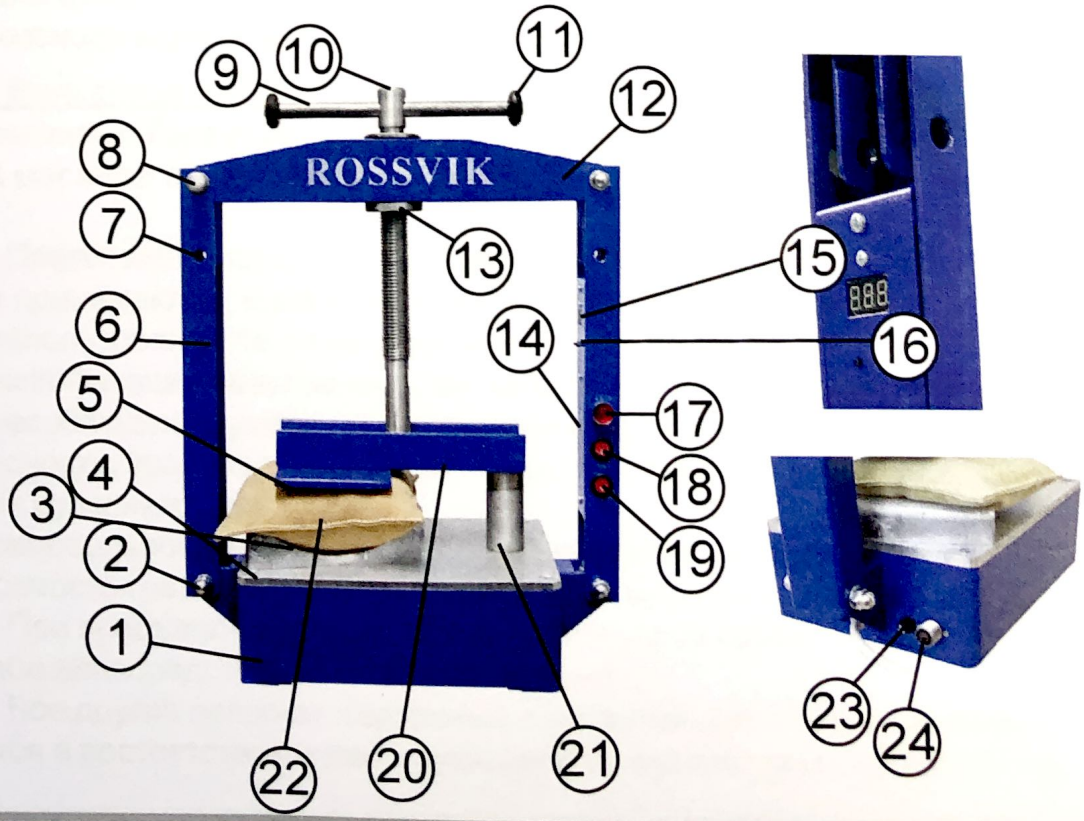
Нагревательный элемент-лекало производится для установки вентилей ЛК, ГК и ТК методом «горячей» вулканизации.

10. Электросхема



11. Конструкция вулканизатора

1. Корпус
2. Гайка колпачковая
3. Лекало
4. Нагревательная плита плоская
5. Подкладная пластина
6. Опора боковая
7. Отверстие для смещения
8. Штифт ручной
9. Вороток
10. Винт прижимной
11. Резиновый фиксатор
12. Перекладина верхняя
13. Гайка червячная
14. Защитная крышка
15. Световое табло
16. Кнопки регулировки температуры
17. Световая индикация "СЕТЬ"
18. Вкл./Выкл. "ПЛИТА"
19. Вкл./Выкл. "МАТ"
20. Швеллер
21. Регулируемая опора
22. Мешок-наполнитель
23. Предохранитель 10 А
24. Гнездо для подключения vata



12. Возможные неисправности и способы их устранения.

Для ремонта вулканизатора использовать специальные запасные части.

13.Таблица неисправностей

Неисправности не указанные в таблице, устраняются только специалистами предприятия-изготовителя.

Описание неисправности	Возможные причины	Способы устранения
Не горит лампочка «СЕТЬ».	Отсутствие напряжения в электронной сети. Неисправен кабель питания или предохранитель.	Проверить наличие питающего напряжения. Заменить кабель питания или предохранитель.
Не горит кнопка нагрева плиты.	Неисправность эл. прибора или выход из строя кнопки.	Заменить неисправный прибор или кнопку.
Вышел из строя электронный прибор.	Перенапряжение сети разрыв электроцепи.	Сервисный центр или консультация производителя.

14. Комплект поставки

№	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Вулканизатор ТП-1Э (в сборе)	1
2	Лекало профильное	1
3	Мешок-наполнитель	1
4	Пластина подкладная	1
5	Швеллер	1
6	Опора регулируемая в сборе	1
7	Болты крепления	2
8	Инструкция по эксплуатации	1

15. Гарантийные обязательства

Вулканизатор соответствует требованиям конструкторской документации. Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора составляет 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты выпуска.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:
- использования не по назначению;
- эксплуатация неисправного вулканизатора и его комплектующих;
- несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, транспортировки, монтажа, ввода в эксплуатацию и эксплуатация вулканизатора;
- самовольное изменение конструкции вулканизатора;
- самостоятельно произведенный ремонт вулканизатора и комплектующих;

При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком либо непосредственно с изготовителем.

Все другие вопросы, связанные с гарантийным обслуживанием, решаются в соответствии с действующим российским законодательством.