

“ТП-19” “ТП-19+”

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ВУЛКАНИЗАТОР ДЛЯ РЕМОНТА
МАЛОГАБАРИТНЫХ ШИН**



Инструкция по эксплуатации

Содержание:

1. Общие сведения.....	2
2. Требования безопасности.....	2
3. Технические характеристики.....	3
4. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....	3
5. Порядок работы.....	4
6. Возможные неисправности и способы их устранения.....	7
7. Комплектация.....	8
8. Гарантийные обязательства.....	9
9. Свидетельство о приемке.....	10

1. Общие сведения

Вулканизационная система «ТП-19», «ТП-19+» предназначена для ремонта повреждений малогабаритных шин методом «горячей» вулканизации. Так же для выполнения косметического ремонта повреждений, с последующей установкой пластыря методом «холодной» вулканизации.

Вулканизатор укомплектован эластичными нагревательными элементами с термодатчиками, регулирующими температуру. Это исключает возможность перегрева шины на тонком участке и недовулканизацию на участках, имеющих большую толщину и требующих дополнительного прогрева.

2. Требования безопасности

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией!

1. К работе на вулканизаторе допускаются лица, внимательно изучившие инструкцию, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями работы и эксплуатации вулканизатора.

2. Вулканизатор необходимо содержать в исправном состоянии и использовать только по прямому назначению. Предохранять от сырости.

3. Перед началом работ проверить наличие и исправность заземления. Заземление вулканизатора происходит автоматически при подключении штепсельной вилки к сетевой розетке.

4. Проверить нагревательные элементы и питающие шнуры на отсутствие повреждений.

5. На рабочем месте необходимо иметь средства пожаротушения.

Внимание!

****Запрещается оставлять установку без присмотра во время эксплуатации!***

****Запрещается касаться горячих нагревательных элементов не защищенными руками!***

****При обнаружении каких-либо неисправностей работа на оборудовании должна быть прекращена до их устранения!***

****По окончании работ вулканизатор необходимо отключить от сети!***

3. Технические характеристики

Технические характеристики	ТП-19, ТП-19+
Тип аппарата	стационарный
Напряжение, источник питания	220В, 50Гц
Нагревательные элементы	2 x 250Вт
Рабочая температура вулканизации	145±5°С
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 кг/см ²
Давление во внутренней пневмоподушке	2,2 кг/см ²
Давление в наружной пневмоподушке	2 кг/см ²
Таймер	0-999 мин
Масса	30,5 кг
Габаритные размеры (мм)	600x800x1100

4. Монтаж и ввод в эксплуатацию

Внимание!

**Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, представленным в таблице «Технические характеристики». Обязательно наличие заземления.*

**Эксплуатация вулканизатора разрешается только от электрической сети, имеющей защиту от перегрузок, скачков напряжения. Так как электронные приборы пульта чувствительны к перепадам напряжения и могут выйти из строя.*

Перед началом эксплуатации необходимо провести наружный осмотр вулканизатора и его комплектующих с целью выявления повреждений, которые могли произойти во время транспортировки. При обнаружении каких либо повреждений их необходимо устранить, прежде чем запускать вулканизатор.

5. Порядок работы

Внимание!

**Перед началом работы, обработать нагревательный элемент тальком.*

**Запрещается использование пневмоподушек без специальных защитных чехлов.*

**Подача воздуха в пневмоподушку осуществляется только в закрепленном штатном положении.*

**Запрещается превышать давление в пневмоподушках выше указанного в технических характеристиках.*

**Запрещается превышать температуру 145°C.*

**Запрещается оставлять нагревательный элемент в установке под давлением после окончания процесса вулканизации. Это может привести к разрушению его поверхности.*

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ - СБОРКА УСТАНОВКИ

1.Подсоединить пневмошланги (10мм) к пневмоподушкам.

2.Уложить наружную пневмоподушку на вулканизатор.

3.По центру пневмоподушки уложить наружный нагревательный элемент.

4.Установить подготовленную для ремонта шину на раму, и вращая, установить в рабочее положение - по центру.

5.С внутренней стороны шины закрыть место ремонта внутренним нагревательным элементом.

6.На нагревательный элемент положить внутреннюю пневмоподушку.

7. Уложить вкладыши с песком, так чтобы натяжные ремни не оказывали давление на бортовое кольцо, во избежание деформации шины.

8.Вставить ремни в пазы натяжного вала и с помощью рукояти натяжения затянуть их до предела.

9.Поключить эластичные нагревательные элементы к пульту управления. Сначала внутренний, затем наружный.

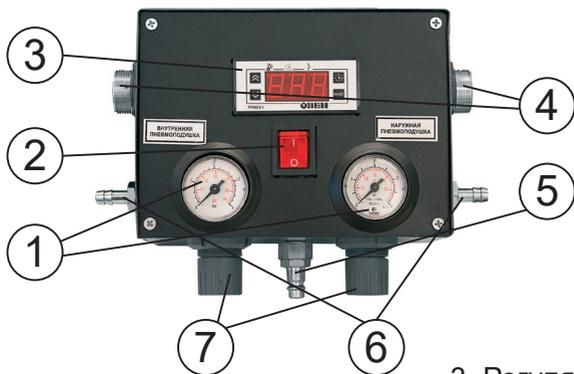
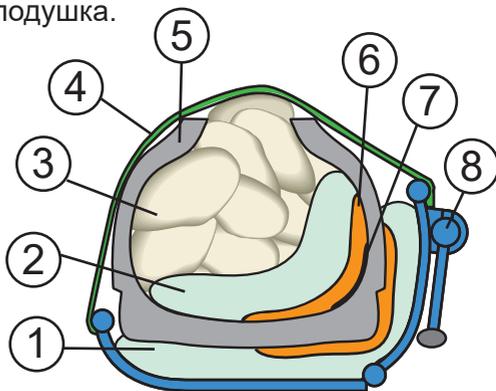
10.Пневмошланги, подключенные к пневмоподушкам, подключить к пульту управления.

11.Подсоединить пульт управления к сети сжатого воздуха, при этом регуляторы давления на пульте должны быть закрыты.

12.Подключить вулканизатор к розетке, имеющей заземляющие контакты.

СХЕМА УСТАНОВКИ

1. Наружная плоская пневмоподушка.
2. Внутренняя плоская пневмоподушка.
3. Мешки-наполнители.
4. Ремень.
5. Шина.
6. Эластичный нагревательный элемент.
7. Ремонтный материал - пластырь.
8. Вал натяжения ремней.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

1. Манометры.
2. Сетевой выключатель.
3. Регулятор температуры, таймер.
4. Разъемы для эластичных нагревательных элементов.
5. Подача воздуха из сети.
6. Подача воздуха в пневмоподушки.
7. Регуляторы давления.

НАЧАЛО РАБОТЫ

1. Подключить вулканизатор, нажав кнопку "Сетевой выключатель". При этом загорится встроенный в выключатель индикатор, сигнализирующий о наличии напряжения. На цифровом приборе через 3 секунды высветится температура нагревательного элемента в исходном состоянии.

2. Нажав кнопку «ПРОГ» курсором  и  установить температуру вулканизации (рекомендуемая 140°C). Когда нужная температура будет установлена, вновь нажать кнопку «ПРОГ».

3. Нажать курсор , затем кнопку «ПРОГ» и установить время вулканизации. После установки требуемого времени вновь нажать кнопку «ПРОГ».

4. Нажав кнопку , установка начнет свою работу, таймер будет вести обратный отчет времени.

5. По окончании работы на цифровом приборе отобразится символ «End». После чего нужно сбросить давление и отсоединить сетевой шланг подачи сжатого воздуха от пульта управления.

6. Дождаться остывания шины и нагревательных элементов до температуры 80-90°C, затем разобрать установку.

Во время вулканизации на цифровом индикаторе таймера-терморегулятора высвечивается температура нагревательного элемента.

При достижении температуры 141°C на внутреннем нагревательном элементе, происходит общее отключение нагрева (гаснет светодиод ). После этого температура будет расти еще некоторое время, а потом начнет понижаться. При достижении 139°C, включается общий нагрев (горит светодиод ). Такая цикличность работы таймера-терморегулятора и нормативное давление в пневмоподушках является признаком правильной работы вулканизатора.

В процессе работы при нажатии кнопки  отображается температура эластичного нагревательного элемента, при повторном нажатии - время до конца вулканизации.

6. Возможные неисправности и способы их устранения

**При возникновении неисправности в работе установки ее необходимо немедленно отключить от сети.*

**Определение причины неисправности и замена частей может производиться только квалифицированным персоналом.*

**Для ремонта можно использовать только специальные запасные части.*

**Неисправности, не указанные в таблице, устраняются только специалистами предприятия-изготовителя.*

Описание неисправности	Возможные причины	Способы устранения
Не горит индикатор выключателя.	Отсутствие напряжения в электронной сети. Неисправен кабель питания или предохранитель.	Проверить наличие питающего напряжения. Заменить кабель питания, предохранитель.
Не нагревается эластичный нагревательный элемент при горящем индикаторе и работающем таймере.	Неисправен нагревательный элемент.	Заменить неисправный элемент.
Индикация - - - -	Обрыв цепи датчика температуры в нагревательном элементе.	Проверить надежность стыковки разъема. Заменить нагревательный элемент.
Не устанавливается или отсутствует давление в пневмоподушках.	Отсутствие давления в системе сжатого воздуха. Перегиб пневмошланга. Неисправны шланги с быстроразъемными соединениями. Негерметична пневмоподушка.	Проверить наличие давления в системе. Проверить шланги. Отремонтировать или заменить пневмошланги. Заменить пневмоподушку.
Нарушение целостности ткани и швов чехла пневмоподушки.	Выработка ресурса или механическое повреждение.	Заменить чехол.

7. Комплект поставки

№	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Вулканизатор в сборке	1
2	Пульт управления	1
3	Эластичный нагревательный элемент 340x190мм	3
4	Плоская пневмоподушка в чехле 400x250мм	3
5	Пневмошланг с быстроразъемным соединением	2
6	Ремни натяжные	3
7	Мешок-наполнитель	7
8	Инструкция по эксплуатации	1

8. Гарантийные обязательства

Вулканизатор соответствует требованиям конструкторской документации. Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора составляет 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты выпуска.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- использования не по назначению;
- эксплуатация неисправного вулканизатора и его комплектующих;
- несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, транспортировки, монтажа, ввода в эксплуатацию и эксплуатация вулканизатора;
- самовольное изменение конструкции вулканизатора;
- самостоятельно произведенный ремонт вулканизатора и комплектующих.

При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком либо с непосредственным изготовителем.

Все другие вопросы, связанные с гарантийным обслуживанием, решаются в соответствии с действующим российским законодательством.

9. Свидетельство о приемке

Вулканизатор “Термопресс” ТП-19, ТП-19+

соответствует требованиям ТУ 3624-007-88631265-2015

Изготовлен: 414044, Россия, г. Астрахань, ул. Советской Гвардии 54

Установка зав. № _____

Укомплектован пультом № _____

Нагревательным элементом № _____

Пневмоподушками № _____

Дата выпуска:

ОТК

Дата продажи:

Продавец:

М.П.

Изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения технических параметров без дополнительных изменений в инструкцию по эксплуатации.

Изготовитель: ИП Курманов, 414013,
Россия, г. Астрахань а/я 3
тел./факс: 8 (8512) 484-162, 8-800-550-19-33,
e-mail: info@rossvik.ru, www.rossvik.ru